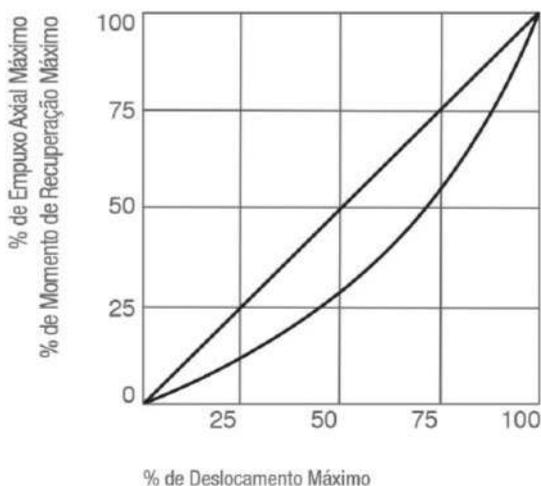


Os acoplamentos Antares RSK são totalmente metálicos. Compostos por dois cubos, um espaçador central, dois conjuntos de lâminas de aço inoxidável aparafusados com parafusos de alta resistência. A substituição das lâminas é fácil, simples, e pode ser feita sem afastar os equipamentos.



Força vs Deflexão

As forças de recuperação angulares e axiais na tabela abaixo são informadas em deflexões máximas. O gráfico pode ser usado para determinar as forças em toda a gama de deflexão total. As características não lineares podem diminuir o desempenho (ou mudar a frequência) do sistema para evitar vibração axial de alta amplitude.



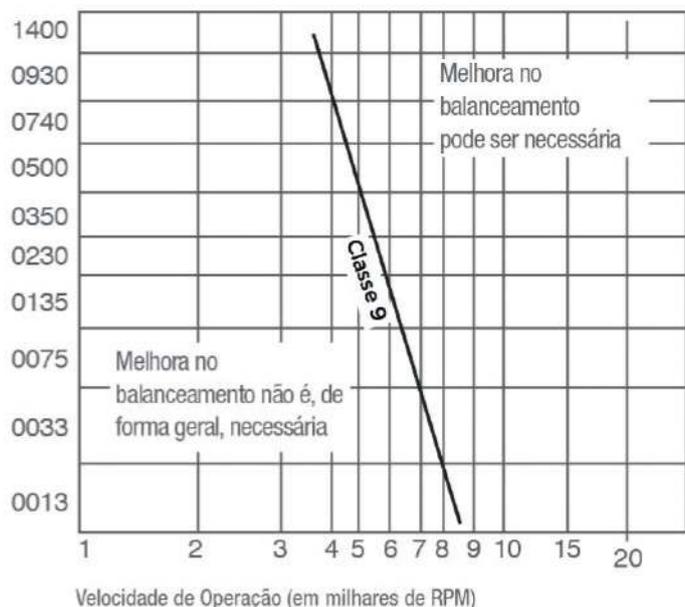
Características

- Alta relação torque/tamanho;
- Sem peças que desgastam; não necessita de lubrificação;
- Fácil instalação com espaçador tipo "Drop Out";
- Acomoda desalinhamentos angulares, paralelos e axiais;
- Trabalha em altas temperaturas;
- Possui lâminas de inox substituíveis;
- Permite a inspeção visual sem necessidade de desmontar o equipamento;
- Balanceado inerentemente;
- Alta rigidez torcional com baixa rigidez axial;
- Itens opcionais incluem tamanho do espaçador, cubos modificados e materiais especiais;
- Sem folgas torcionais, mantendo sincronismo entre equipamentos acoplados;
- Alta capacidade de rotação;
- Balanceamento dinâmico de acordo com especificações do cliente;
- Construído com usinagem para padrões de alta precisão;
- Especialmente adequados para Indústrias Petroquímicas e de Fertilizantes;
- Atendem padrão API 610;
- Atendem padrão API 671 integralmente sob pedido;
- Acoplamento com características anti-fly.

Recomendações para Balanceamento

O balanceamento da linha Antares RSK atende à Norma AGMA 9000-C90, classe 9. O gráfico ao lado relaciona as dimensões RSK às velocidades de operação com base nesta característica de classe 9 – AGMA, a fim de fornecer um guia geral para determinar se uma melhora no balanceamento dinâmico é necessária.

Quando uma melhora no balanceamento se faz necessária, a Antares realiza dinamicamente o balanceamento da unidade de transmissão. Os cubos também podem ser dinamicamente balanceados e isto será geralmente feito após a usinagem do furo, mas antes de se executar os rasgos de chavetas.



Tendo em vista nosso esforço constante para melhorar a qualidade de nossos produtos, reservamo-nos o direito de alterar ou modificar as especificações sem aviso prévio; Este documento é propriedade intelectual da Antares e está amparado por direitos autorais.

Linha RSK Acoplamentos de Lâminas

A instalação e o alinhamento corretos dos acoplamentos são essenciais para o bom desempenho das máquinas.

Tabela 1

Modelo	Desalinhamento Axial Máximo*		Desalinhamento Paralelo Máximo	
	+/- mm	Empuxo Equivalente kN	mm	Momento Recuperador Nm
RSK 13	1.00	210	0.30	4.1
RSK 33	1.25	280	0.36	6.1
RSK 75	1.50	360	0.45	8.8
RSK 135	2.00	560	0.55	11.8
RSK 230	2.50	740	0.60	14.7
RSK 350	2.75	480	0.64	34.3
RSK 500	3.25	1080	0.65	40.7
RSK 740	3.75	1270	0.68	47.6
RSK 930	4.25	1470	0.72	53.9
RSK 1400	5.00	2700	0.83	61.3

* Atende às normas NEMA de especificações que permitem folga axial, sem modificação.

** Valores baseados em deflexão angular de 1/20 por extremidade e DBSE mínimo.

Uma maior acomodação de desalinhamento é possível aumentando-se a dimensão S.

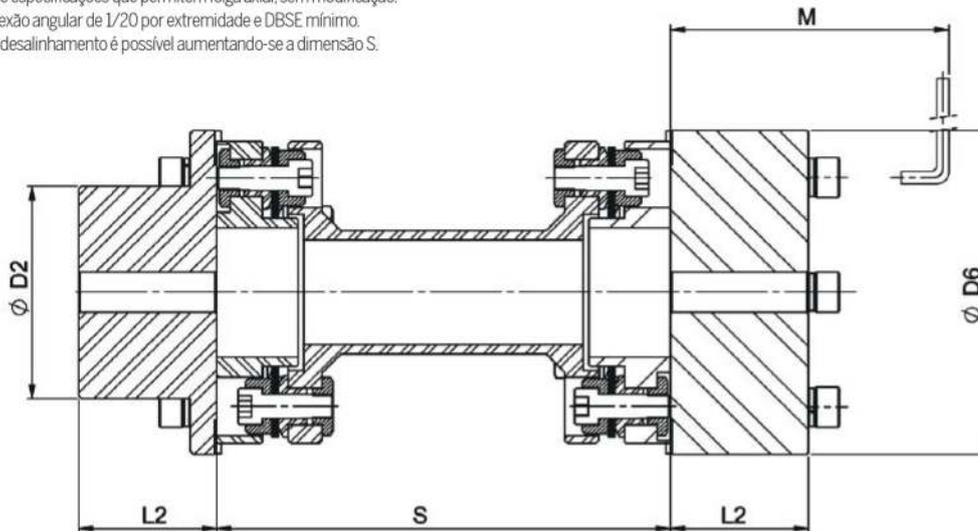


Tabela 2

Modelo	Potência kW a 1000 rpm	Torque Nm	Torque máximo Nm	rpm máximo	Massa unidade de transmissão		Massas Cubos	
					Mínimo DBSE - kg	Metro extra - kg	Cubo Tipo I Furo Mínimo kg	Cubo Tipo II Furo Mínimo kg
RSK 13	13	124	310	25500	1,5	3,1	1	1,9
RSK 33	33	315	787	20000	3	5	1,4	3,1
RSK 75	75	716	1790	16500	5,6	6,5	3,6	5,8
RSK 135	135	1289	3220	14400	9,3	10,5	5,9	8,7
RSK 230	230	2196	5490	12000	14	13	9	14
RSK 350	350	3342	8360	10500	18,7	22	16,4	-
RSK 500	500	4775	11940	9500	25,6	22	21	-
RSK 740	740	7066	17670	8000	34,2	27,5	30	-
RSK 930	930	8881	22200	7000	44	40	38	-
RSK 1400	1400	13369	33400	6000	54	40	52,1	-

Obs: Massa de um acoplamento completo: massa de dois cubos + massa de uma unidade de transmissão.

* Massa considerando furo guia

* Todas as dimensões estão em milímetros, salvo indicação em contrário;

Tendo em vista nosso esforço constante para melhorar a qualidade de nossos produtos, reservamo-nos o direito de alterar ou modificar as especificações sem aviso prévio;

Este documento é propriedade intelectual da Antares e está amparado por direitos autorais.

Fator de Serviço

Fatores de serviço sugeridos para motor elétrico, turbina a vapor e impulsores de gás.

Trabalho		Fator de Serviço
Torque constante	Bomba centrífuga	1.0*
	Compressor centrífugo	
	Compressor axial	
	Soprador centrífugo	
Flutuação leve do torque	Compressor de parafuso	1.5
	Engrenagem, lóbulo e bombas de palheta	
	Ventilador de tiragem forçada	
	Soprador de lóbulo	
Flutuação substancial de torque	Bombas de movimento alternativo	2.0
	Misturadores para serviços pesados	
	Ventilador de tiragem induzida	

*Use um fator mínimo de 1.25 em acionamentos entre motor elétrico e redutor de velocidade.

Tabela 3

Modelo	Furação máxima		DBSE 'S Min'	DBSE 'S Padrão'	L2	øD6	øD2	M\$
	Cubo Tipo I	Cubo Tipo II						
RSK 13	36	51	75	100	40	86	54	90
RSK 33	46	70	90	140	45	105	69	105
RSK 75	65	90	107	180	55	130	90	120
RSK 135	80	102	127	140 180 250	62	152	112	127
RSK 230	90	121	133		70	179	131	135
RSK 350	115	-	139		90	197	163	-
RSK 500	127	-	141		95	222	181	-
RSK 740	140	-	143	180 250	107	247	206	-
RSK 930	155	-	155		115	272	223	-
RSK 1400	172	-	175		130	297	248	-